

# KANALBALLEN- PRESSEN

Das Maschinenprogramm.



 Effizient verdichtet.

# MASCHINENFINDER

Typische Einsatzorte	Material	Jahrestonnen* (bei Kartonage 35 kg/m <sup>2</sup> )	Ballenformat 1.100 x 750	Ballenformat 1.100 x 1.100
Kleine Entsorger mit geringem Durchsatz Verpackungsindustrie	Überwiegend Papier, Pappe, Folie, Produktionsabschnitte	8.500	EP 60 EP 60 H H	
Kleine bis mittlere Entsorger Kleine Sortierbetriebe Kleine Gewerbesortieranlagen	Überwiegend Papier, Pappe, Folie, Hartkunststoffe, PET, KMF, EBS (z. T. Optionen notwendig)	8.500	EP Mobil 60 V EP 60	
Mittlere Entsorger Kleine Sortierbetriebe Gewerbesortieranlagen	Papier, Pappe, Folie, Hartkunststoffe, PET, KMF, EBS, Styropor; Eimer/Kanister, aufgeschnittene oder ganze Kunststoff-Fässer aufgeschnittene IBCs, PVC-Rolladen (z. T. Optionen notwendig: Kreuzabbindung)	12.500	EP 80	
Mittlere bis große Entsorger Sortierbetriebe Leichtverpackungs-Sortieranlagen Papierhersteller - mehrschichtiger Betrieb	Große Bandbreite an Materialien, z. B. Autoreifen, sonstige Gummi- fraktionen, dünnwandige PE-/PP-Rohre, Papphülsen (Wickelhülsen) (z. T. Optionen notwendig: Kreuzabbindung, Wirbulator)	12.500 25.000	EP 80	HP-B 120
Große Entsorger Sortierbetriebe Leichtverpackungs-Sortieranlagen Papierhersteller - mehrschichtiger Betrieb - Übersee-Containerbeladung	Große Bandbreite an Materialien, z. B. Autoreifen, sonstige Gummi- fraktionen, dünnwandige PE-/PP-Rohre, Papphülsen (Wickelhülsen), WEEE- Kunststoffe (z. T. Optionen notwendig: Kreuzabbindung)	30.000 42.000 50.000		HP-B 150 HP-B 180 HP-B 210

\*Alle Angaben im Einschichtbetrieb, bei maximaler Verfügbarkeit der Anlage.

## TECHNISCHE DATEN

	EP Mobil 60 V	EP 60	EP 80	HP-G 100/120	HP-B 120/150	HP-B 180/210
Abbindung	V5	H4, HH5, V5	H4, HH5, V5	VG6	H4, H5, V5	H4, H5, V5
Presskraft* [t]	60	60	80	100/120	120/150	180/210
Antriebsleistung [kW]	22/30/45/ 2 x 22	22-2 x 45	22-2 x 45	45-2 x 75	45-2 x 75	45-3 x 75

### Ballen Abmessung/Gewicht

Ballenformat [mm]	1.100 x 750	1.100 x 750	1.100 x 750	1.100 x 750	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100
Ballengewicht** [kg]	400–550	400–500	500–700	250–700	750–1.200/ 1.100–1.700	1.100–1.800/ 1.100–1.900

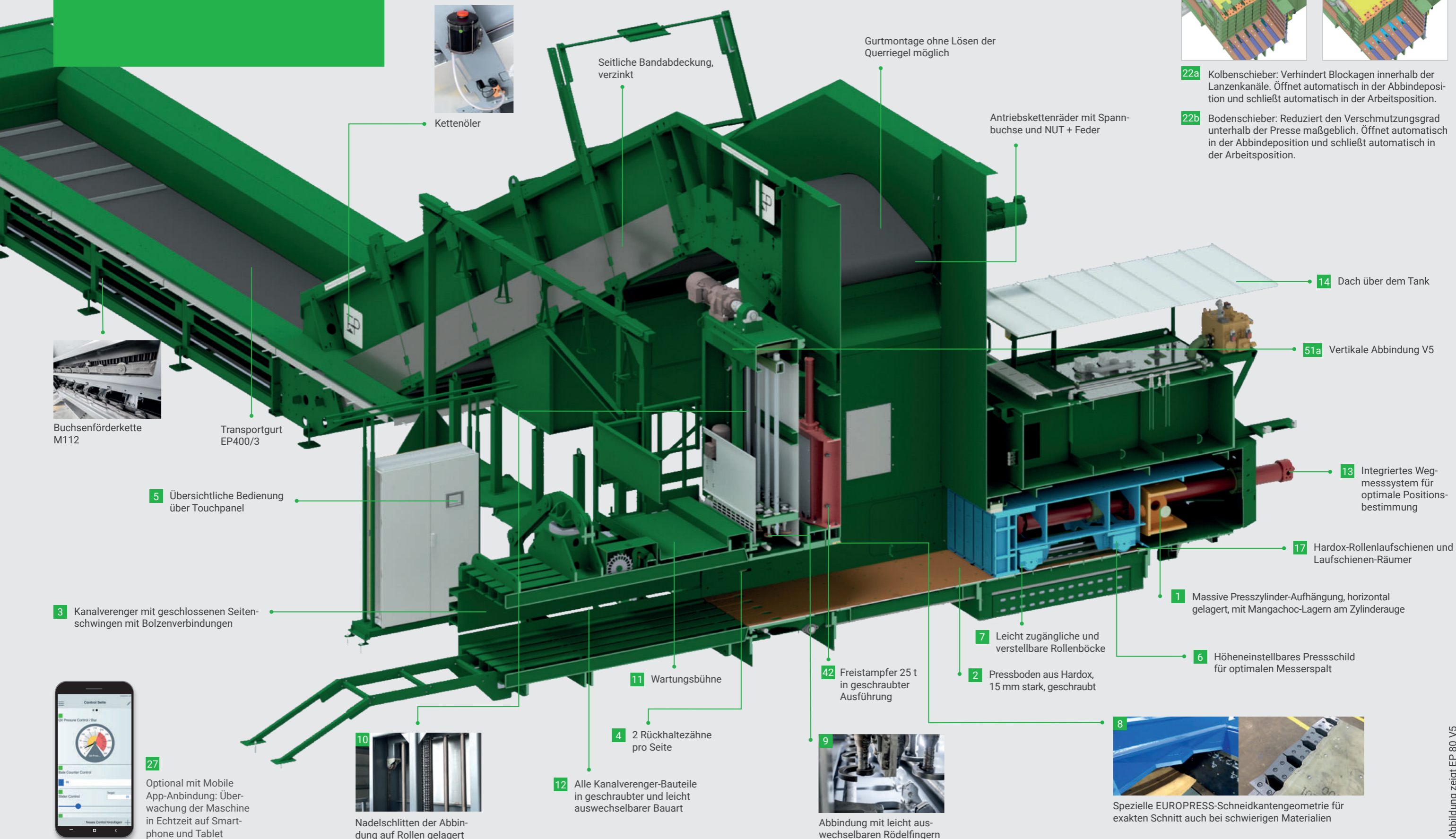
### Maschine Abmessungen/Gewicht

Füllschacht-Querschnitt [mm]	1.000 x 1.450	1.000 x 1.600	1.000 x 1.800	1.000 x 2.000	1.000 x 2.000	1.000 x 2.000
Kanal-Querschnitt [mm]	750 x 1.100	750 x 1.100	750 x 1.100	750 x 1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100
Länge [mm]	6.395	9.801	10.014	12.070	14.383	15.483
Höhe [mm]	3.350	3.906	5.098	3.075	5.098	5.098
Gesamtgewicht [t]	12	18,5	19,5	33,5	ca. 47/ca. 58	ca. 58/ca. 61

\*Optional Presskraftehöhung möglich \*\*Abhängig vom Schüttgewicht

Weitere Pressen auf Anfrage (Schottpressen, 2-Ram-Baler usw.)

# EUROPRESS KANALBALLENPRESSEN MIT KETTENGURTFÖRDERBAND



Buchsenförderkette M112

Transportgurt EP400/3

Kettenöler

Seitliche Bandabdeckung, verzinkt

Gurtmontage ohne Lösen der Querriegel möglich

Antriebskettenräder mit Spannbuchse und NUT + Feder

22a Kolbenschieber: Verhindert Blockagen innerhalb der Lanzenkanäle. Öffnet automatisch in der Abbindeposition und schließt automatisch in der Arbeitsposition.

22b Bodenschieber: Reduziert den Verschmutzungsgrad unterhalb der Presse maßgeblich. Öffnet automatisch in der Abbindeposition und schließt automatisch in der Arbeitsposition.

14 Dach über dem Tank

51a Vertikale Abbinde V5

13 Integriertes Wegmesssystem für optimale Positionsbestimmung

17 Hardox-Rollenlaufschienen und Laufschienen-Räumer

1 Massive Presszylinder-Aufhängung, horizontal gelagert, mit Mangachoc-Lagern am Zylinderauge

6 Höheneinstellbares Pressschild für optimalen Messerspalt

7 Leicht zugängliche und verstellbare Rollenböcke

2 Pressboden aus Hardox, 15 mm stark, geschraubt

42 Freistamper 25 t in geschraubter Ausführung

9 Abbinde mit leicht austauschbaren Rödelfingern

8 Spezielle EUROPRESS-Schneidkanten-geometrie für exakten Schnitt auch bei schwierigen Materialien

5 Übersichtliche Bedienung über Touchpanel

3 Kanalverenger mit geschlossenen Seitenschwingen mit Bolzenverbindungen

11 Wartungsbühne

4 2 Rückhalte-zähne pro Seite

12 Alle Kanalverenger-Bauteile in geschraubter und leicht austauschbarer Bauart

10 Nadelschlitten der Abbinde auf Rollen gelagert

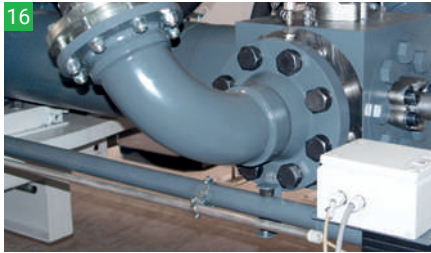
27 Optional mit Mobile App-Anbindung: Überwachung der Maschine in Echtzeit auf Smartphone und Tablet

# AUSSTATTUNGSÜBERSICHT

Ausstattung	EP Mobil 60 V	EP 60	EP 80	HP-G 120	HP-B 120/150	HP-B 180/210
1 Massive Presszylinder-Aufhängung, horizontal gelagert, mit Mangachoc-Lagern am Zylinderauge	●	●	●	●	●	●
2 Pressboden aus Hardox, 15mm stark, geschraubt	●	●	●	●	●	●
3 Kanalverenger mit geschlossenen Seitenschwingen mit Bolzenverbindungen	●	●	●	●	●	●
4 2 Rückhalte­zähne pro Seite	●	●	●	●	●	●
5 Übersichtliche Bedienung über Touchpanel	●	●	●	●	●	●
6 Höheneinstellbares Pressschild für optimalen Messerspalt	●	●	●	●	●	●
7 Leicht zugängliche und verstellbare Rollenböcke	●	●	●	●	●	●
8 Spezielle EUROPRESS-Schneidkantengeometrie für exakten Schnitt auch bei schwierigen Materialien	●	●	●	●	●	●
9 Abbindung mit leicht auswechselbaren Rödelfingern	●	●	●	●	●	●
10 Nadelschlitten der Abbindung auf Rollen gelagert und einstellbar	●	●	●	●	●	●
11 Wartungsbühne	●	●	●	●	●	●
12 Alle Kanalverenger-Bauteile in geschraubter und leicht auswechselbarer Bauart	●	●	●	●	●	●
13 Integriertes Wegmesssystem für optimale Positionsbestimmung	●	●	●	●	●	●
14 Dach über dem Tank	●	●	●	●	●	●
16 Eilhubzylinder		●	●	●	●	●
17 Hardox-Rollenlaufschienen und Laufschiene-Räumer	●	●	●	●	●	●
18 Hardox-Seitenbeplankung, geschraubt	●	●	●	●	●	●
19 Nebenantrieb für schnellere, effizientere Zykluszeiten		●	●	●	●	●
20 Wartungsbühne am Trichter mit Aufstiegsleiter	●	●	●	●	●	●
21 Voll kardanische Lagerung des Presszylinders, absolute Vermeidung von Querbelastungen	●	●	●	●	●	●
22a Kolbenschieber für störungsfreien Abbindeprozess bei schwierigsten Materialien	●	●	●	●	●	●
22b Bodenschieber für störungsfreien Abbindeprozess bei schwierigsten Materialien	●	●	●	●	●	●
23 Seitenschieber bei zusätzlicher Horizontalverschnürung		●	●	●	●	●
24 Pressschild auch oben in Rollen geführt				●	●	●
25 Schlüssel-Transfersystem	●	●	●	●	●	●
26 Fernwartung	●	●	●	●	●	●
27 Mobile App-Anbindung	●	●	●	●	●	●
<b>Zubehör</b>						
40 Seitliche Vorpressklappen		●	●		●	●
41 Verschlusschieber über dem Trichter	●	●	●	●	●	●
42 Freistampfer 25 t in geschraubter Ausführung	●	●	●	●	●	●
43 Wirbulator	●	●	●	●	●	●
44 Perforator	●	●	●	●	●	●
45 KMF-Sonderausstattung	●	●	●	●	●	●
<b>Abbindung</b>						
50a Garnabbindung H5					●	●
50b Garnabbindung V6				●		
51a Vertikale Abbindung V5	●	●	●		●	●
51b Horizontale Abbindung H4		●	●			
51c Horizontale Abbindung H5					●	●

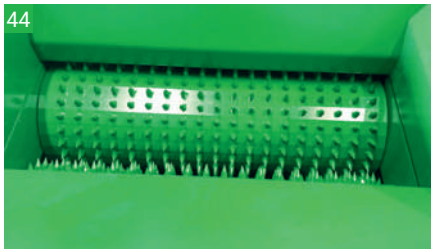
● Serienausstattung ● Optional

# NÜTZLICHE OPTIONEN



## Eilhubzylinder

Der von uns entwickelte Eilhubzylinder ermöglicht eine höhere Durchsatzleistung bei gleichzeitiger Energieersparnis.



## Perforator

Zwei Trommeln, die in entgegengesetzter Richtung rotieren, perforieren PET-Flaschen und drücken sie dabei zusammen. Die Perforatoren sind entweder seitlich oder nach hinten ein- und ausfahrbar. Dadurch ist es jederzeit möglich, den Perforator über die Steuerung zu- oder abzuschalten.



## Wirbulator

Der Wirbulator dient zur Auflockerung kompakter Materialien mit hohem spezifischem Gewicht, z. B. Bücher, Kataloge etc. Ein rotierender Propeller sorgt für eine gleichmäßige Verteilung innerhalb des Pressraums und damit für einen gleichmäßigen Aufbau. Unsere Wirbulatorien sind seitlich oder nach hinten ein- und ausfahrbar.



## Seitliche Vorpressklappen

Die seitlich montierten Vorpressklappen sorgen dafür, dass sich kein Material verklemt. Sie drücken das Material unterhalb der Schneidkante, um diese zu entlasten. Es ist jederzeit möglich, sie über die Steuerung zu deaktivieren, um mit der herkömmlichen Schneidkante weiterzuarbeiten.



## Ballenwickler

Eine vollautomatische Ballenwickleinheit gewährleistet einen nahezu störungsfreien Dauerbetrieb. Zu dem Ballenwickler gehört ein Abzugsband, welches das Material, das im Wickelprozess in geringen Mengen herabfällt, in Big Bags befördert. Nach dem Wickeln wird der Ballen automatisch auf ein Pufferband transportiert, welches als Zwischenlager dient.



## Garnabbindung

Die Garnabbindung senkt die Betriebskosten einer Kanalballenpresse deutlich, denn der Einkaufspreis des Garns liegt weit unter dem des Drahtes. So lassen sich pro Ballen etwa 2,00–2,50 € einsparen. Da eine Garnrolle nur etwa ein Viertel des Gewichts einer 40-Kilogramm-Drahtrolle auf die Waage bringt, wird auch das Handling spürbar erleichtert. In der Landwirtschaft ist die Garnabbindung unentbehrlich, weil so keine Drahtreste zurückbleiben und ins Futtermittel gelangen können. Auch das Verbrennen der Ballen ist ohne vorheriges Öffnen möglich.

Technische Änderungen vorbehalten | Stand November 2019